



EcoExchanger®

- + Récupérateur de chaleur et condenseur de buées deux en un
- + Améliorateur de conditions de travail dans l'espace plonge
- + Capable d'économiser 40 % d'énergie



Récupérateur de chaleur et condenseur de buées deux en un

EcoExchanger® est une solution intelligente pour réduire les buées et récupérer l'énergie en ajoutant un capot de 230mm de haut au dessus du toit de la GRANULDISK. EcoExchanger® est disponible comme une option montée en usine sur les : Granule Smart, Granule Smart+, Granule Flexi, et Granule Maxi.

Amélioration des conditions de travail

Notre mode condenseur de buées est d'une efficacité remarquable en fin de cycle de lavage et réduit considérablement l'humidité résiduelle de la plonge lui donnant une atmosphère plus saine.

Recycler la chaleur baisse la consommation d'énergie. Elle peut atteindre 40%*

Dans un même temps la fonction récupérateur de chaleur issue des buées vient chauffer l'eau de rinçage. L'extra boost fait monter la température de 25 à 30°C se qui provoque une baisse de la consommation énergétique pour chauffer l'eau du sur-chauffeur.

* Pour garnir en eau chaude le surchauffeur de rinçage. Les économies dépendent du modèle.

Spécifications techniques

EcoExchanger® pour Granule Smart®

[Réf. 24242]

Version électrique requise pour des performances optimales	16.5 kW, 32 A
Disponible en option électrique	380 V/400 V 50/60 Hz ; 415 V 50 Hz ; 440 V 60 Hz
Température pouvant monter (jusqu'à)	30 °C
Economies d'énergie pouvant atteindre (jusqu'à)	40%
Ventilation recommandée EcoExchanger®	100 m³/h
Poids total de l'installation	1964 +/- 25 mm



EcoExchanger® pour Granule Smart+®

[Réf. 24242]

Version électrique requise pour des performances optimales	17.2 kW, 32 A
Disponible en option électrique	380 V/415 V/400 V 50/60 Hz
Température pouvant monter (jusqu'à)	30 °C
Economies d'énergie pouvant atteindre (jusqu'à)	40%
Ventilation recommandée EcoExchanger®	100 m³/h
Poids total de l'installation	1964 +/- 25 mm



EcoExchanger® pour Granule Flexi®

[Réf. 27132]

Version électrique requise pour des performances optimales	17 kW, 32 A
Disponible en option électrique	380 V/415 V/400 V 50/60 Hz
Température pouvant monter (jusqu'à)	30 °C
Economies d'énergie pouvant atteindre (jusqu'à)	35%
Ventilation recommandée EcoExchanger®	75 m³/h
Poids total de l'installation	1994 +/- 25 mm



EcoExchanger® pour Granule Maxi®

[Réf. 24306]

Version électrique requise pour des performances optimales	29 kW, 50 A
Disponible en option électrique	380 V/400 V 50/60 Hz ; 415 V 50 Hz ; 440 V 60 Hz
Température pouvant monter (jusqu'à)	25 °C
Economies d'énergie pouvant atteindre (jusqu'à)	35%
Ventilation recommandée EcoExchanger®	150 m³/h
Poids total de l'installation	2267 +/- 25 mm



Informations : Les performances sont dépendantes de la température entrante.